



CIDADE DE GOIÁS

CHAPA - 01: "O SINTEGO SOMOS NÓS, NOSSA FORÇA, NOSSA VOZ"

- Diretoria Executiva:

- 1 - Presidente: **LUÍZA APARECIDA VALÉRIO CINTRA**
- 2 - Vice-Presidente: **DJALMA OLIVEIRA DE SOUSA**
- 3 - Secretária-Geral: **MARIA CRISTINA RODRIGUES EVANGELISTA**
- 4 - Tesouraria-Geral: **FERNANDA ALVES DE OLIVEIRA FERREIRA**
- 5 - 1ª Tesouraria: **ELISÂNGELA DA SILVA BELTRÃO**
- 6 - Secretária de Imprensa e Divulgação: **JOSÉ VICENTE DA COSTA**
- 7 - Sec. para Assuntos Educacionais e Culturais: **CECÍLIA HELENA DE SOUZA BRITO**
- 8 - Secretária de Formação: **ANTÔNIO RIBEIRO DA COSTA NETO**
- 9 - Secretária de Políticas Sociais: **ENERCINA FERRAZ DE LIMA**
- 10 - Secretária para Assuntos do Pessoal Administrativo: **CLEUZA JACINTO DOS SANTOS**
- 11 - Secretária de Organização do Interior: **ANA DOMINGAS LEITE DA SILVA**
- 12 - Secretária para Assuntos Jurídicos e Administrativos: **ROSIMARY DE MOURA RODRIGUES**
- 13 - Secretária de Aposentados: **MARIA MENDONÇA DA SILVA**
- 14 - Secretária de Igualdade Racial: **VINÍCIUS MORAES DOS SANTOS**
- 15 - Secretária da Mulher: **SIRLEI BUENO CAVALCANTE SOUZA**
- 16 - Secretária da Juventude: **WILLIAN DA SILVA SILVESTRE**
- 17 - Secretária da Saúde do Trabalhador: **VALDIVINO NUNES DE ALMEIDA**
- 18 - Secretária da Diversidade Sexual: **MARIA HENRIQUETA NERI ALVES CAMELO**

- Diretores (as):

- 19 - **LUCIA VANDA NUNES CARDOSO**
- 20 - **SILVANA DA SILVA ALMEIDA CAMARGO**
- 21 - **VILMAR FELIX DA SILVA**
- 22 - **JULIANE DIAS ROSA**
- 23 - **LIDIANE ROSA DOS ANJOS BRITO**
- 24 - **SILVANIA DOMINGOS DOS SANTOS**
- 25 - **MARIA XAVIER DE CARVALHO GODOY**
- 26 - **ARLENE ANTÔNIA DA CONCEIÇÃO ASSIS**
- 27 - **MARCIA ANGELINA DE JESUS**
- 28 - **CYNTHIA MIRELA CARDOSO FREIRES**
- 29 - **VÂNIA CARDOSO FREIRES**
- 30 - **CLÁUDIA LÚCIA SANTANA DA MATA**
- 31 - **EURÍPEDES TEREZA DE JESUS**
- 32 - **ERICSON MARTINS DE OLIVEIRA**
- 33 - **NUNES XAVIER DA SILVA**
- 34 - **JOANA D'ARC DE SOUZA SOARES**