

DIRETORIA DO SINTEGO





FORMOSA

CHAPA - 01: "O SINTEGO SOMOS NÓS, NOSSA FORÇA, NOSSA VOZ"

- Diretoria Executiva:

- 1 Presidente: IRANI DE SOUSA PIRES
- 2 Vice-Presidente: GILMAR SOUZA RIBEIRO
- 3 Secretaria-Geral: CARLOS WAGNER PEREIRA PINTO
- 4 Tesouraria-Geral: KÁTIA VIVIANE CARVALHO DE SOUSA
- 5 1ª Tesouraria: PATRICIA TEIXEIRA SILVA
- 6 Secretaria de Imprensa e Divulgação: GABRIEL FELIX DA SILVA
- 7 Sec. para Assuntos Educacionais e Culturais: SÉRGIO FERNANDES DOS SANTOS
- 8 Secretaria de Formação: ANDREA FABIANA DO NASCIMENTO
- 9 Secretaria de Políticas Sociais: SELMA APARECIDA DE QUEIROZ COSTA
- 10 Secretaria para Assuntos do Pessoal Administrativo: MARIA JOSÉ GOMES DE MELO
- 11 Secretaria de Organização do Interior: ELANY DE FARIAS SUDRE
- 12 Secretaria para Assuntos Jurídicos e Administrativos: ROBERVAL ALVES BRANDÃO
- 13 Secretaria de Aposentados: ZULMIRA SABINO MENDES
- 14 Secretaria de Igualdade Racial: VALDIVINO DA GUIA DE SOUSA FERREIRA
- 15 Secretaria da Mulher: NEUSA DIAS DA COSTA
- 16 Secretaria da Juventude: GISLEI PIRES DE SOUZA
- 17 Secretaria da Saúde do Trabalhador: JOVENIL SOARES DA SILVA
- 18 Secretaria da Diversidade Sexual: SANDRA MOREIRA DE SOUZA SANTOS

- Diretores (as):

- 19 ABADIA DA COSTA FERREIRA
- 20 ADRIANA TEIXEIRA DE OLIVEIRA XAVIER
- 21 GILDERLENE CESAR DE MENEZES
- 22 JUSCELINO PEREIRA DA SILVA
- 23 MARIA DAS GRAÇAS SILVA NELSON
- 24 MARIA FELIX NUNES BUENO
- 25 MARIA DO ROSÁRIO FERREIRA
- 26 MAGDA GONÇALVES DA COSTA
- 27 PRISCILLA TATYANE VEIGA
- 28 RAIMUNDO LOPES FILHO
- 29 TELMA PEREIRA DOS SANTOS
- 30 ELEUZA VIEIRA DE SOUSA MOURA