

CHAPA 1 - CATALÃO

O SINTEGO SOMOS, NOS NOSSA FORÇA, NOSSA VOZ

Nº.	CARGO	NOME
1	Presidente:	MARIA FERREIRA DE MOURA
2	Vice-Presidente	NELSON MARSILIO DOS SANTOS JOAZEIRO
3	Secretaria Geral:	LENI ALVES FERREIRA
4	Tesouraria Geral:	NERILDA APARECIDA AIRES DE ANDRADE
5	1ª Tesouraria:	PATRICIA APARECIDA PIRES CAMARGO SILVA
6	Secretaria de Imprensa e Divulgação:	IUSLEY MONTEIRO DOS SANTOS
7	Secretaria para Assuntos Educacionais e Culturais:	EDILZA BARBOSA DO NASCIMENTO OLIVEIRA
8	Secretaria de Formação:	ERICK MARCUS DOS REIS E CRUZ
9	Secretaria de Políticas Sociais:	KELLY CRISTINA DA SILVA
10	Secretaria para Assuntos do Pessoal Administrativo:	SUELMA FRANCISCA DE OLIVEIRA
11	Secretaria de Organização do Interior:	REJANE FELIX DE NORONHA
12	Secretaria para Assuntos Jurídicos e Administrativos	ARCILON DE SOUZA FILHO
13	Secretaria de Aposentados:	VERONDINA MARIA DA PAIXAO FELICIO
14	Secretaria da Igualdade Racial:	CLEUBER APARECIDO DA SILVA
15	Secretaria da Mulher:	FRANCIELE ANGELICA DA SILVA
16	Secretaria da Juventude:	IENE DE FARIA COSTA
17	Secretaria da Saúde do Trabalhador:	JOSÉ ANTONIO FREITAS DE PAULA
18	Secretaria da Diversidade Sexual:	
19	Departamento de Pessoas com Deficiência:	
DIRETORES/AS		
20	Diretora:	CÁSSIA SOUZA SILVA SANTOS
21	Diretora:	ZÉLIA ABILIO BERNADES
22	Diretor:	EDNA LEDA FERREIRA DE ASSUNÇÃO
23	Diretor:	LUCELENI GONÇALVES DA COSTA
24	Diretor:	MARIA DAS DÔRES FAGUNDES
25	Diretora:	LUCIENE SANTÍLIA DA SILVA
26	Diretora:	ACILANE PINTO DA SILVA
27	Diretora:	MARIA JOSÉ ARRUDA DA COSTA
28	Diretora:	OTACILDA DE MATOS ARAUJO
29	Diretora:	DIVINA JESUS DE MESQUITA
30	Diretora:	VALÉRIA PEREIRA DA SILVA
31	Diretora:	MARIA DA GUIA BERNADES BORGES
32	Diretora:	WILLIAM DE JESUS GOMES